



АЕЦ Вх. № Ф-3281 / 04.06.2020 г.
КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1715
бул. Александър Малинов 89, ет. 8
тел.: + 359 2 868 88 60
факс: + 359 2 868 88 61
www.qvant-bg.com



изх. № КИ-2219/04.06.2019год.

ДО
"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ПО ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 43612

предмет: "Възстановяване на работните характеристики на вече използвани графитни уплътнителни пръстени за ГЦН-195М"

Във връзка с провеждане на горесцитираната пазарна консултация, предоставяме следното индикативно предложение:

1. Цена

№	Наименование и Технически характеристики	Мерна ед.	Ед.цена, Евро	Обща цена, евро
1.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1868 за помпа ГЦН-195М	40	2 500,00	100 000,00
2.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1869 за помпа ГЦН-195М	41	2 500,00	102 500,00
3.	Пръстен уплътнителен Черт. №195.05.1886 за помпа ГЦН-195М	15	2 500,00	37 500,00
Общо: (Двеста и четиридесет хиляди евро), без ДДС В цената включени транспортни разходи до завода и обратно				240 000,00

- Срок за изпълнение:** 120 /сто и двадесет/ календарни дни, считано от датата на сключване на договора.
- Гаранционен срок:** 12 месеца от датата на доставка.
- Оригинална технология за притриване - предприятие-производител СМНПО "Фрунзе", гр. Суми, Украйна.
- Възстановяването на графитните уплътнения ще се изпълнява по съгласувани с Възложителя ремонтни чертежи и Техническо задание от ООО Научно-производствено предприятие "Сумивнешсервиз", гр.Суми, Украйна.
- Адрес за кореспонденция и лице за контакти:**
"Квант Инженеринг" ООД, 1715 гр. София, бул. Александър Малинов 89, етаж 8; тел.: 02/868 8860, факс: 02/868 8861, e-mail: office@qvant-bg.com

АЕЦ Вх. № Ф-3281 / 04.06.2020 г.

Лице за контакти – Татяна Милошева, моб.: 0884874845,

e-mail: tmiłosheva@qvaat-bg.com

Приложение:

- Описание на технология за притриване (възстановяване) на графитни уплътнения – 1 л.
- Пълномощно № 1/РБ/20/25 от 27.05.2020г. от ООО Научно-производствено предприятие "Сумивнешсервиз", гр.Суми, Украйна – 1 л.

Заличен съгласно ЗЗЛД

04.06.2020г.



АЕЦ Вх. № Ф-3281 / 04.06.2020 г.
КВАНТ ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1715
бул. Александър Малинов 89, ет. 8
тел.: + 359 2 868 88 60
факс: + 359 2 868 88 61
www.qvant-bg.com



**Технология за притриване (възстановяване) на пръстени
черт. 195-05-1869, 195-05-1868 и 195-05-1886 за блок уплътнения на помпи тип ГЦП-195М**

Пръстените са произведени от силициран графит СГ-П0,5 и СГ-П0,5П, влизат в състава на блок уплътнения на помпи ГЦП-195М. Детайлите служат за предотвратяване на протечки на топлоносител от първи контур.

В процеса на експлоатация на помпи ГЦП-195М неизбежно се получава износване, както на триещите се повърхности, така и на монтажните повърхности на уплътнителните пръстени, което води до ненормирани протечки на топлоносителя.

Ако пръстените нямат дълбоки драскотини (с дълбочина повече от 0,1 mm), чрез повторно притриване на пръстените могат да бъдат възстановени техните работоспособност и срок на експлоатация.

От натрупания опит от работа по възстановяването на пръстени може да се твърди, че притриването може да се извършва два, а в някои случаи и три пъти.

Целта на извършваните възстановителни работи е да се осигури съответствие на изискванията на чертежите за равнинност на работната (триещата се повърхност) и монтажната повърхност на пръстените, както и осигуряване на тяхната успоредност. Равнинността на работната повърхност на пръстена е не повече от 0,002 mm. Равнинността на монтажната повърхност е не повече от 0,005 mm. Неуспоредността на повърхностите е не повече от 0,03 mm.

Метод за привеждане на равнинността в съответствие с изискванията на чертежа е притриването на чугунени плочи с прилагане на притриващи пасты.

При извършването на възстановителните работи е приложена оригинална технология за притриване, основана на използваната в предприятието-производител СМНПО "Фрунзе", гр. Суми.

Подготовката на плочите за притриване се извършва по схемата на „трите плочи“.

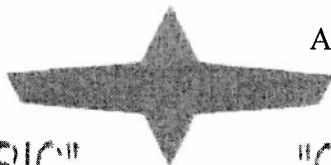
След притриването на пръстените се извършва контрол на равнинността на повърхностите за съответствието им на изискванията на чертежа и успоредността на работната и монтажната повърхности.

Проверката на равнинността се извършва по интерференционен метод с помощта на плоча ПИ-300. Проверка за успоредност на повърхностите се извършва с индикатор ИЧ-10 кл.1 и плоча. В процеса на контрол резултатите от измерванията се нанасят в картите за измервания.

Заличен съгласно ЗЗЛД

04.06.2020г.

ТОВ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ
ПІДПРИЄМСТВО



АЕЦ ВХІ № 32810/040612020 ЕІНОР
ПРЕДПРИЯТИЕ

"СУМИЗОВНІШСЕРВІС"

"СУМЫВНЕШСЕРВИС"

40030, Україна, м. Суми, пр. 9-го Травня, 8/42
тел.: (0542) 61-22-23
факс: (0542) 61-22-23

40030, Украина, г. Сумы, пер. 9-го Мая, 8/42
тел. (+38 0542) 61-22-23,
факс: (+38 0542) 61-22-23

№ 20/25

« 27 » мая 2020 г.

Доверенность № 1/РБ

Настоящая доверенность выдана "Квант Инженеринг" ООД (ЕИК: 131087680, Болгария, г.София, бул.Ал.Малинов, 89, ет.8) в лице управляющего Йосифа Делийски, в том, что ему поручается представлять интересы ООО НПП «Сумывнешсервис» (ИНН 315485718190, Код ЕГРПОУ 31548570, адрес: Украина, г. Сумы, пер. 9-го Мая, 8/42), вести переговоры и участвовать в торгах по вопросам восстановления рабочих характеристик использованных графитовых уплотнений для ГЦН-195М, объявленных АЭС "Козлодуй" (Болгария).

Доверенность выдана сроком на 1 год.

Директор

Заличен съгласно ЗЗЛД